



BIO Resina Trasparente



Indurente

Resina

Resina epossidica per uso generale stabile ai raggi UV ideale per materiali compositi, rivestimenti e applicazioni adesive.

Applicazioni



SURFBOARDS



NAUTICA



COATING

Specificazioni

| Tipo di Resina/Indurente | PRINCIPALI CARATTERISTICHE | | | | | |
|--------------------------|-------------------------------------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------|
| EXTRA VELOCE | Rapporto di miscelazione per volume | Rapporto di miscelazione in base al peso | Viscosità mista cPs 77°F/25°C | Pot Life, mins 77°F/25°C | Gel time, hrs 77°F/25°C | Catalisi completa |
| CLR | 2 | 100 | 580 | 15 | 2 | 7 gg 77°F/25°C |
| CLX | 1 | 47 | | | | |

Caratteristiche principali: Massima trasparenza / Stabilità UV / Resistenza all'ingiallimento / Cure senza appiccicosità più veloci

Applicazioni: Sistema professionale di laminazione / rivestimento / posa manuale

| VELOCE | Rapporto di miscelazione per volume | Rapporto di miscelazione in base al peso | Viscosità mista cPs 77°F/25°C | Pot Life, mins 77°F/25°C | Gel time, hrs 77°F/25°C | Catalisi completa |
|---------------|-------------------------------------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------|
| CLR | 2 | 100 | 725 | 25 | 4 | 7 gg 77°F/25°C |
| CLF | 1 | 47 | | | | |

Caratteristiche principali: Eccellente trasparenza / Stabilità ai raggi UV / Ingiallimento ridotto

Applicazioni: Sistema di laminazione / adesivo / rivestimento generale, posa manuale, stampaggio sotto vuoto.



**ENTROPY
RESINS**



| LENTO | Rapporto di miscelazione per volume | Rapporto di miscelazione in base al peso | Viscosità mista cPs 77°F/25°C | Pot Life, mins 77°F/25°C | Gel time, hrs 77°F/25°C | Tempo di induremento completo |
|--------------|-------------------------------------|--|----------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| CLR | 2 | 100 | 1030 | 50 | 8 | 7 gg 77°F/25°C |
| CLS | 1 | 47 | | | | |

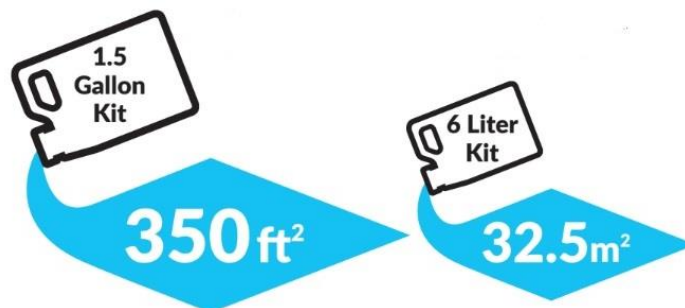
Caratteristiche principali: Eccellente trasparenza / Stabilità ai raggi UV / Ingiallimento ridotto / Tempo di lavorazione lungo / Certificato USDA

Applicazioni: Sistema di laminazione / adesivo / rivestimento generale, posa manuale, stampaggio sotto vuoto.

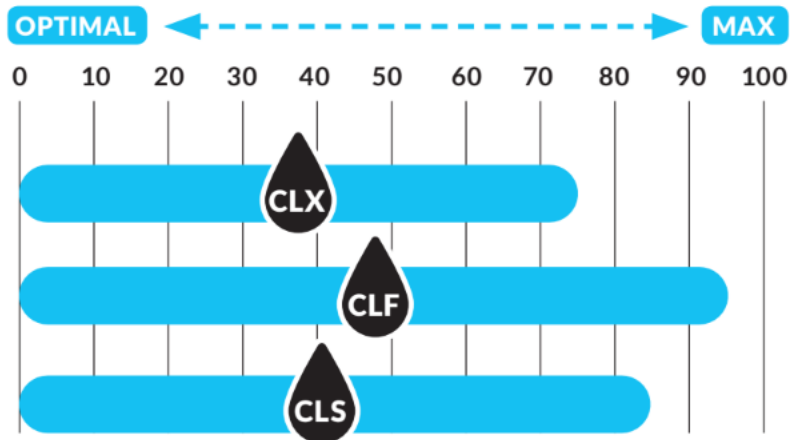
Guida rapida di dosaggio 100: 47

| Resina, gr | Indurente, gr |
|------------|---------------|
| 100 | 47 |
| 250 | 117,5 |
| 350 | 164,5 |
| 500 | 235 |
| 750 | 352,5 |
| 1000 | 475 |
| 2500 | 1175 |

Metri quadrati di copertura



Intervallo di umidità di funzionamento % umidità



Meglio in ambienti a bassa umidità, specialmente se usato all'esterno del range di temperatura ottimale del prodotto.

Suggerimenti per l'applicazione

- Per ottenere i migliori risultati, misurare due componenti in base al peso utilizzando una scala entro il 5% del rapporto di miscelazione raccomandato.
- Miscelare sempre accuratamente il prodotto per almeno 2 minuti, scartando tutte le superfici nel contenitore per garantire una completa miscelazione.
- Cerca di utilizzare il prodotto in un ambiente a temperatura controllata all'interno delle specifiche ottimali del prodotto.
- Evitare umidità elevata o temperature ambiente fredde.
- Per prestazioni di incollaggio ottimali, assicurarsi che la superficie sia asciutta e priva di sporco, detriti e oli. Preparazione meccanica la superficie della levigatura è altamente raccomandata.
- Effettuare dei piccoli test preliminari per comprendere appieno le caratteristiche di polimerizzazione delle resine nel tuo ambiente di lavoro e compatibilità delle resine con altri materiali.

Intervallo di temperatura di lavoro

| 10-15 °C | 15-20 °C | 25-35 °C | 35-35 °C |
|----------|-------------|----------|----------|
| | | | |
| | accettabile | ottimale | |