



TDS - PURE MOLD

Rev: 01/08/2023
Página 1 de 2

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Silicona Líquida Translúcida de Poliadicción. Máxima calidad y resistencia.

Nombre comercial: **PURE MOLD**

Naturaleza química: Silicona bicomponente no tóxica

Disponible en formatos: 200gr, 500gr, 1kg, 1,5kg, 2kg, 3kg, 5kg, 10kg y 20kg.

Descripción del producto

Goma De Silicona Líquida Translúcida Y Rápida Para Crear Moldes – Dureza 13 Shores – 100% Made in Italy

- Silicona de poliadicción para moldes compatibles con resinas epoxi, poliuretano, yeso, cemento, cera y jabones.
- Además de la creación de moldes detallados, garantiza un 15% más de coladas que todos los demás cauchos de silicona de poliadicción del mercado y una alta resistencia al envejecimiento. El molde obtuvo una alta resistencia al desgarro, permite la extracción de modelos 3D complejos sin riesgo de rotura.
- Sus características mecánicas y su facilidad de uso lo convierten en un producto apto tanto para uso profesional como para aficionados.
- La alta transparencia le permitirá ver todas las fases de la fundición a través del molde.
- Relación de mezcla 1:1
- Dureza: 13 Shore
- Catálisis en unas 6-8 horas.
- Silicona de poliadicción: más resistente (frente a las siliconas normales con un ratio 100:5) permitiendo la creación de moldes de mayor calidad.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES :

- Líquido Rápido (6-8H).
- Translúcido.
- Resistente.

Información y métodos

- Antes de su uso, le recordamos utilizar guantes de protección tanto durante la mezcla como durante la aplicación.
- Añadir 50% de A y 50% de B.
- Mezcle bien los 2 componentes durante unos 2-3 minutos.
- Vierta el material de reproducción en el contra molde o encofrado.
- ¡Esta goma de silicona translúcida te permitirá ver el producto dentro del molde!
- ¡Espera 6-8 horas /según temperatura y humedad ambiental) y el molde está listo!
- Al ser completamente antiadherente en todas las superficies, no es necesario lavar las herramientas después de su uso y no es necesario engrasar el modelo con otros desmoldeantes.

Precauciones

- La contaminación por azufre (por ejemplo, arcilla a base de azufre) aminas, compuestos de estaño, resinas de poliéster curada, algunas pinturas y algunos cauchos de silicona o látex, pueden inhibir el curado y endurecimiento de las siliconas curadas con platino, como es este modelo de silicona.
- Téngalo en cuenta para evitar que no le catalice bien.
- Conservar en lugar seco y evitar cambios bruscos de temperatura. Cerrar el envase después de su uso para evitar que se moje y se contamine con otras sustancias.
- La Silicona Pure Mold se envasa en envases sellados, se recomienda usar dentro de los 18 meses posteriores a la fecha de envasado. Proteja el material de la humedad, las heladas y la luz solar directa. Temperatura ideal de almacenamiento, entre 10° y 27°C. Los productos deben permanecer en sus envases originales sin abrir.

Relación de mezcla 1:1

Características químicas y físicas

Color (parte A y parte B):	Translúcido
Proporción de mezcla:	1:1
Viscosidad mezcla precatalizada:	4500 +/- 500 cP
Tiempo de mezcla a 23°C:	2/3 minutos
Tiempo de procesamiento a 23°C:	30 - 40 minutos
Catalización:	6/8 horas
Dureza shore A tras 24 horas:	13 +/- 2 Shores
Carga de rotura:	3.0 +/- 0,2 N/mm ²
Alargamiento a la rotura:	450 +/- 20%
Resistencia al desgarro (Die B)	14 +/- N/mm
Resistencia al desgarro (Die C)	9 +/- N/mm

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN SOBRE EL USO SEGURO DEL PRODUCTO, SE RECOMIENDA CONSULTAR LA ÚLTIMA VERSIÓN DE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD. PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

Los datos contenidos en esta ficha técnica se refieren a pruebas de laboratorio. Las indicaciones y métodos indicados pueden estar sujetos a cambios en el tiempo de acuerdo con las posibles mejoras en las tecnologías de producción. La aplicación de los productos está fuera de nuestro control ya que no podemos intervenir directamente en las condiciones de los sitios de construcción y en la ejecución de las obras.

Todas las indicaciones son de carácter general, no vinculan en modo alguno a nuestra empresa y por tanto la responsabilidad recae exclusivamente en el cliente. Se recomienda una prueba previa del producto para verificar su idoneidad para el uso previsto. El servicio técnico está disponible para proporcionar información adicional.

Para cualquier problema técnico o simple consejo, no dude en ponerse en contacto con nosotros (también enviándonos algunas fotos) a la dirección info@resinpro.es

El equipo de ResinPro lo saluda cordialmente y queda a su disposición!