



RESINA EPOXICA TRANSPARENTE PARA CONTACTO CON ALIMENTOS SEGUROS “EpoxyFood”

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Epoxi de dos componentes con alto módulo no cargado, fluidez media. El sistema está compuesto utilizando solo materias primas incluidas en la lista positiva de sustancias permitidas para el contacto con alimentos (Decreto 26 de abril de 1993, n. 220).

Excelente acabado superficial y buena resistencia al amarilleo, para ser utilizado con el método de fundición, caracterizado por una alta transparencia, buena estabilidad exterior, excelente resistencia mecánica y sustancias básicas y ácidas.

Aplicación de fundición autonivelante. La viscosidad media-alta de esta resina permite una amplia gama de aplicaciones específicamente para la realización de superficies no tóxicas. Las propiedades de alta viscosidad y autonivelación garantizan superficies espejadas y autonivelantes. Recomendado para fundición con un espesor máximo de 5mm.

Cargado con agregados minerales de tamaño de partícula adecuado, se utiliza en la construcción de pisos epoxi autonivelantes y soleras no aptas para el contacto con alimentos, pisos industriales, etc.

* la documentación garantiza que las materias primas utilizadas son las enumeradas por el Ministerio de Salud y la prueba de migración de laboratorio en las muestras de resina catalizada son una garantía adicional de que el producto transparente, si se aplica siguiendo las instrucciones de uso, no libera productos nocivos para salud El usuario final puede consultar esta información en el lanzamiento de la certificación HCCP, que sigue siendo responsabilidad del usuario final.

RESINA:	Viscosidad a 25°C	mPa	10000-14000
	Equivalente epoxico	g/equiv.	180-195
	Densidad	g/cm3	1.16
	Punto de inflamación	°C	>150
ENDURECEDOR:	Viscosidad a 25°C	mPa	350-600

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pruebas realizadas después del acondicionamiento de las muestras de 10 GG. a + 25°C. e 60% U.R.

DATOS DE PROCESAMIENTO	METODO	UN	A+B
Relación de mezcla (A+B)	Partes en peso	%	100:55
Peso específico de la mezcla (A+B)		Kg/Lt.	1,10 +/- 0,05
Método de uso	Para fundición abierta o cavidad		
Temperatura mínima de uso		°C	+ 15
Mezcla de vida útil (A+B)	En masa de 500 gr*	Min.	≈20-30'
Desmolde / transitabilidad 6mm – 150ml	25°C	h	24
Endurecimiento completo 6mm 150ml	25°C	gg.	7
Apariencia del producto endurecido	Masa dura y compacta		
Color (producto reticulado)	Gardner		Trasparente gardner max2
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	D/15	82-87
Carga de flexión	(UNI 7219)	MN/m2	60-80
Módulo de flexión	(UNI 7219)	MN/mm2	2.500-3.000
Carga de compresión	(ASTM D 695)	MN/m2	70-80
Carga de tracción	(ASTM D 638)	MN/mm2	47-54
Alargamiento a la rotura	(ASTM D 638)	%	1.9-2.2
Masa de volumen	1,08 ± 0,02 kg/l		
*) Para grandes masas, los tiempos se reducen y el pico aumenta			
Factores de conversión: 1 mPas=1cPs 1MN/m2=10 kg/cm2 = 1MPa			

Durante la aplicación de EPOXYFOOD se debe tener en cuenta que el cambio en factores como la porosidad de la superficie, la humedad, la temperatura y el método de aplicación pueden alterar la catálisis del producto.

EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

EPOXYFOOD se envasa en envases sellados, se utiliza dentro de los 12 meses posteriores a la fecha de envasado. Proteja el material de la humedad, las heladas y la luz solar directa.

Temperatura de almacenamiento: + 10 ° y + 35 ° C.

Los productos deben permanecer en sus envases originales sin abrir.

MEDIDAS DE SEGURIDAD PARA LA SALUD: Durante la preparación y aplicación, se recomienda usar ropa protectora como guantes, gafas y mascarilla. Durante la aplicación, no coma, beba ni fume. En caso de contacto con los ojos o la piel, lavar inmediatamente con abundante agua y consultar a un médico. También se recomienda no dispersar el producto en el medio ambiente.

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN SOBRE EL USO SEGURO DEL PRODUCTO, SE RECOMIENDA CONSULTAR LA ÚLTIMA VERSIÓN DE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD. PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.