



IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Resina epoxi transparente para alimentos, para contacto alimentario, segura y certificada

Nombre comercial: **EPOXYFOOD**

Naturaleza química: Resina de dos componentes de media/alta densidad.

Disponible en formatos: 775gr, 1,55kg, 3,1kg, 9kg y 31kg.

Descripción del producto

Epoxi de dos componentes con alto módulo no cargado, fluidez media. El sistema está compuesto utilizando solo materias primas incluidas en la lista positiva de sustancias permitidas para el contacto con alimentos (Decreto 26 de abril de 1993, n. 220).

Excelente acabado superficial y buena resistencia al amarilleo, para ser utilizado con el método de fundición, caracterizado por una alta transparencia, buena estabilidad exterior, excelente resistencia mecánica y sustancias básicas y ácidas.

Aplicación de fundición autonivelante. La viscosidad media-alta de esta resina permite una amplia gama de aplicaciones específicamente para la realización de superficies no tóxicas. Las propiedades de alta viscosidad y autonivelación garantizan superficies espejadas y autonivelantes. Recomendado para fundición con un espesor máximo de 5mm.

Cargado con agregados minerales de tamaño de partícula adecuado, se utiliza en la construcción de pisos epoxi autonivelantes y soleras no aptas para el contacto con alimentos, pisos industriales, etc.

* La documentación garantiza que las materias primas utilizadas son las enumeradas por el Ministerio de Salud y la prueba de migración de laboratorio en las muestras de resina catalizada son una garantía adicional de que el producto transparente, si se aplica siguiendo las instrucciones de uso, no libera productos nocivos para salud. El usuario final puede consultar esta información en el lanzamiento de la certificación HCCP, que sigue siendo responsabilidad del usuario final.

Instrucciones de uso

Para obtener el máximo rendimiento del producto, se deben observar cuidadosamente las siguientes instrucciones:

- Pesarse la proporción de A y B según las indicaciones del producto y modelo de resina que puede ver en la etiqueta. (siempre por peso).
- Una vez pesadas las proporciones de A y B, se debe mezclar en todas direcciones sobre todo por la pared y fondo del vaso durante 3 minutos de reloj como mínimo, se recomienda hacer un doble vertido, eso quiere decir que una vez mezclamos la resina durante 3 minutos de reloj, echamos esta mezcla en un nuevo vaso limpio y volvemos a mezclarlo todo durante 30 segundos más, así nos aseguramos de que la mezcla es correcta y homogénea. Una vez hecho esto, deja reposar la resina durante 2-3 minutos para que suban las burbujas de aire a la superficie.
- Al mezclar, evite atrapar burbujas de aire tanto como sea posible, si mezcla más lentamente para evitar la formación de burbujas tendrá que alargar el tiempo de mezclado. Si aparecen algunas burbujas de aire en la superficie, ¡no hay problema! Simplemente pase una pistola de calor o antorcha sobre la fundición de resina.
- Después del uso, los contenedores deben cerrarse herméticamente.
- La superficie del material a tratar debe estar seca y limpia. El proceso de catálisis para capas finas es óptimo a una temperatura de entre 25/30°C. (cuanto mayor sea el espesor de la colada, menor debe ser la temperatura ambiente durante el proceso de catalización).
- Dura al tacto en 24 horas, transitable a las 48/72 horas, alcanza la máxima dureza a los 8-10 días, según la temperatura, humedad ambiental y grosor/cantidad de resina aplicada junta.
- Producto sensible a la humedad, es preferible aplicarlo en ambientes con baja humedad ambiental, inferior al 45% para evitar que se vuelva opaca la superficie.

RESINA:	Viscosidad a 25°C	mPa	10000-14000
	Equivalente epoxico	g/equiv.	180-195
	Densidad	g/cm ³	1.16
	Punto de inflamación	°C	>150
ENDURECEDOR:	Viscosidad a 25°C	mPa	350-600

Descripción del producto

Pruebas realizadas después del acondicionamiento de las muestras de 10 GG. a + 25°C. e 60% U.R.

DATOS DE PROCESAMIENTO	METODO	UN	A+B
Relación de mezcla (A+B)	Partes en peso	%	100:55
Peso específico de la mezcla (A+B)		Kg/Lt.	1,10 +/- 0,05
Método de uso	Para fundición abierta o cavidad		
Temperatura mínima de uso		°C	+ 15
Mezcla de vida útil (A+B)	En masa de 500 gr*	Min.	≈20-30'
Desmolde / transitabilidad 6mm – 150ml	25°C	h	24
Endurecimiento completo 6mm 150ml	25°C	gg.	7
Apariencia del producto endurecido	Masa dura y compacta		
Color (producto reticulado)	Gardner		Trasparente gardner max2
Dureza Shore D	(ASTM D 2240)	D/15	82-87
Carga de flexión	(UNI 7219)	MN/m ²	60-80
Módulo de flexión	(UNI 7219)	MN/mm ²	2.500-3.000
Carga de compresión	(ASTM D 695)	MN/m ²	70-80
Carga de tracción	(ASTM D 638)	MN/mm ²	47-54
Alargamiento a la rotura	(ASTM D 638)	%	1.9-2.2
Masa de volumen	1,08 ± 0,02 kg/l		

*) Para grandes masas, los tiempos se reducen y el pico aumenta

Factores de conversión: $1 \text{ mPas} = 1 \text{ cPs}$ $1 \text{ MN/m}^2 = 10 \text{ kg/cm}^2 = 1 \text{ MPa}$

Durante la aplicación de EPOXYFOOD se debe tener en cuenta que el cambio en factores como la porosidad de la superficie, la humedad, la temperatura y el método de aplicación pueden alterar la catálisis del producto.

Recomendaciones

Aquí hay algunas recomendaciones para el mejor uso de la resina epoxi **EPOXYFOOD**

Respetar la **proporción de mezcla A+B (100:55 en peso)**. Utilice una balanza electrónica siguiendo esta sencilla fórmula:

De los gramos que se pesen de A los multiplica por 0,55 y obtendrá los gramos que debe echar de componente.

Algunos ejemplos:

100 gramos de A x 0,55 = 55 gr de B

150 gramos de A x 0,55 = 82,5 gr de B

Almacenamiento y Seguridad

La resina **EPOXYFOOD** se envasa en envases sellados, se recomienda usar dentro de los 12 meses posteriores a la fecha de envasado. Proteja el material de la humedad, las heladas y la luz solar directa. Temperatura ideal de almacenamiento, entre 15° y 35°C. Los productos deben permanecer en sus envases originales sin abrir.

En invierno o zonas frías la resina sobre todo el componente A se puede congelar o cristalizar, si esto le ocurre no se preocupe que tiene solución, solo hay que calentar la resina a 50°C. En el caso de paquetes pequeños, puede colocar el componente A dentro de una bolsa de plástico y meterla al "baño María" durante unos 20-40 minutos, al estar dentro de la bolsa de plástico y estar siempre bien cerrado el bote evitará que la resina tenga contacto con el agua, ya que de lo contrario arruinaría el producto.

ATENCIÓN: el proceso se invierte solo si la resina se lleva a más de 50°C. Las temperaturas más bajas (incluso si duran más tiempo) NO tendrán efecto.

Medidas de seguridad para la salud: Durante la preparación y aplicación las resinas deben utilizarse siempre en un ambiente adecuadamente ventilado y utilizando los dispositivos de seguridad adecuados, se recomienda usar guantes de nitrilo, gafas y mascarilla de doble filtro para gases orgánicos.

Durante la aplicación, no coma, beba ni fume. En caso de contacto con los ojos o la piel, lavar inmediatamente con abundante agua y consultar a un médico. También se recomienda no dispersar el producto en el medio ambiente.

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN SOBRE EL USO SEGURO DEL PRODUCTO, SE RECOMIENDA CONSULTAR LA ÚLTIMA VERSIÓN DE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD. PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

Los datos contenidos en esta ficha técnica se refieren a pruebas de laboratorio. Las indicaciones y métodos indicados pueden estar sujetos a cambios en el tiempo de acuerdo con las posibles mejoras en las tecnologías de producción. La aplicación de los productos está fuera de nuestro control ya que no podemos intervenir directamente en las condiciones de los sitios de construcción y en la ejecución de las obras.

Todas las indicaciones son de carácter general, no vinculan en modo alguno a nuestra empresa y por tanto la responsabilidad recae exclusivamente en el cliente. Se recomienda una prueba previa del producto para verificar su idoneidad para el uso previsto. El servicio técnico está disponible para proporcionar información adicional.

Para cualquier problema técnico o simple consejo, no dude en ponerse en contacto con nosotros (también enviándonos algunas fotos) a la dirección info@resinpro.es

El equipo de ResinPro lo saluda cordialmente y queda a su disposición!