



TDS - POLIFINISH

BARNIZ DE POLIURETANO

Emisión:
30/10/2024



IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

POLIFINISH: Barniz de poliuretano alifático bicomponente, resistente a los rayos UV, transparente en dispersión acuosa, para el acabado brillante de superficies de hormigón y sistemas de resinas multicapa.

Formatos: 1K, 5K y 10k

Usos: Se utiliza como acabado y revestimiento liso o antideslizante, resistente a los rayos UV, impermeable y resistente a la abrasión.

Descripción del producto:

Acabado de poliuretano alifático bicomponente, resistente a los rayos UV, transparente en dispersión acuosa, para el acabado brillante de superficies de hormigón y sistemas de resinas multicapa.

El producto es un sistema de recubrimiento apto para ambientes con presencia de alimentos, utilizable para proteger paredes y techos que cumplan el protocolo HACCP, para evitar posibles contaminaciones alimentarias.

Aplicaciones:

- Se utiliza como acabado y revestimiento liso o antideslizante, resistente a los rayos UV, impermeable y resistente a la abrasión para sustratos de hormigón y cemento sometidos a esfuerzos mecánicos.
- Revestimiento transparente para sistemas multicapa, especialmente indicado para pavimentos industriales en aparcamientos, rampas, almacenes, etc., o para infraestructuras de hormigón como puentes, viaductos, silos, depósitos, torres, etc.
- También se puede aplicar sobre sustratos de acero con una preparación e imprimación adecuadas.
- Su especial formulación inodora lo hace especialmente adecuado para aplicaciones en ambientes cerrados.

Propiedades:

- Excelente resistencia mecánica y a la abrasión.
- Acabado uniforme.
- Sin olor.
- Bajo mantenimiento a lo largo del tiempo.
- Buena resistencia a los rayos UV y al amarilleamiento.
- Resistente a la intemperie.
- Posible acabado antideslizante
- Amplia gama de acabados transparentes disponibles.

Empleos:

Se utiliza como acabado y revestimiento liso o antideslizante, resistente a los rayos UV, impermeable y resistente a la abrasión, para soportes de hormigón y cemento sometidos a esfuerzos mecánicos.

- Revestimiento transparente de sistemas multicapa, especialmente indicado para pavimentos industriales de aparcamientos, rampas, almacenes, etc. o infraestructuras de hormigón como puentes, viaductos, silos, depósitos, pilones, etc.
- También se puede aplicar sobre soportes de acero después de una adecuada preparación e imprimación de la base.
- Su especial formulación inodoro lo hace especialmente adecuado para aplicaciones en ambientes cerrados.



TDS - POLIFINISH

BARNIZ DE POLIURETANO

Emisión:
30/10/2024

Características especiales/Indicaciones:

Cumple los siguientes requisitos:

- Reglamento Europeo UE n° 305/2011.
- Reglamento Europeo UE n° 574/2014.
- Marcado CE según EN 1504-2 y Declaración de Prestaciones (DoP) relacionada.

Información del producto:

Embalaje:

- Kit de 1 kg (A+B) ▪ 0,71 kg A - Color Transparente - Acabado Brillante
- Kit de 5 kg (A+B) ▪ 3,5 kg A - Color Transparente - Acabado Brillante
- Kit de 10 kg (A+B) ▪ 7,1 kg A - Color Transparente - Acabado Brillante

Almacenamiento:

- Parte A: 12 meses a partir de la fecha de producción
- Parte B: 12 meses a partir de la fecha de producción

Condiciones de almacenamiento:

Conservar el producto en su embalaje original intacto, protegido de la humedad y las heladas, a temperaturas entre +5°C y +30°C.

Resistencia:

Químico:

- Grupo de agresores químicos - EN 13529
- Clase EN 1504-2
- | Químico agresivo | Clase EN 1504-2 |
- | ----- | ----- |
- | Gasolina | Clase I |
- | Ácidos inorgánicos hasta 20% y sales con hidrólisis ácida en solución acuosa (pH<6) excepto ácido fluorhídrico y ácidos oxidantes y sus sales | Clase I |
- | Bases inorgánicas y sus sales con hidrólisis alcalina en solución acuosa (pH>8) excepto soluciones de amonio y soluciones de sales oxidantes (por ejemplo, hipoclorito) | Clase I |
- | Soluciones de sales inorgánicas no oxidantes con pH = 6 - 8 | Clase I |
- | Agresores químicos específicos | Grupo EN 13529 | Clase EN 1504-2 |
- | ----- | ----- | ----- |
- | Ácido bórico 10 | Clase I |
- | Ácido clorhídrico 10 | Clase I |
- | Ácido crómico 10 | Clase I |
- | Ácido fluorhídrico 10 | Clase I |
- | Ácido fosfórico 10 | Clase I |
- | Ácido nítrico 10 | Clase I |
- | Ácido sulfúrico 10 | Clase I |
- | Agua clorada 12 | Clase I |
- | Agua regia 10 | Clase I |
- | Sulfato de aluminio 10 | Clase I |
- | Cloruro de calcio 12 | Clase I |
- | Cloruro de sodio 12 | Clase I |
- | Detergentes ácidos 10 | Clase I |
- | Detergentes alcalinos 11 | Clase I |
- | Hidróxido de calcio 11 | Clase I |



TDS - POLIFINISH

BARNIZ DE POLIURETANO

Emisión:
30/10/2024

Hidróxido de potasio 11	Clase I
Hidróxido de sodio 11	Clase I
Nitrato de amonio 12	Clase I
Nitrato de magnesio 12	Clase I
Óleum (ácido sulfúrico fumante) 10	Clase I
Salmuera (cloruro de sodio) 12	Clase I
Sulfato de amonio 10	Clase I
Sulfato de cobre (II) 12	Clase I
Urea 12	Clase I

Térmico: ~ +70 °C máx. temporal

Físico/Mecánico: Alto

Preparación del sustrato:

Concreto:

Las superficies a recubrir deben ser estables, estar limpias y exentas de sustancias que puedan afectar a la adherencia del recubrimiento, como suciedad, grasa, aceite, restos de recubrimientos y tratamientos superficiales.

Las partes débiles o desprendidas deben eliminarse antes de aplicar el producto mediante pulido mecánico con discos de diamante y extracción de polvo. La resistencia a la tracción no debe ser inferior a 1,5 N/mm².

Recubrimientos de resina:

Las superficies a recubrir deben ser estables, estar limpias y libres de sustancias que puedan afectar la adherencia del recubrimiento, como suciedad, grasa, aceite, etc. Lijar la superficie mediante pulido mecánico con discos de diamante y extracción de polvo. Se recomienda lavar las superficies y esperar a que se sequen completamente antes de aplicar el acabado.

Imprimación para hormigón:

La aplicación de POLYFINISH sobre soportes cementicios debe ir siempre precedida de la aplicación de una imprimación epoxi al agua de anclaje. Alternativamente, se puede aplicar una capa de imprimación epoxi ResinPro.

Recubrimientos de resina:

La aplicación de POLYFINISH sobre sistemas resinosos y multicapa debe ir siempre precedida de un lijado de toda la superficie para favorecer y asegurar una óptima adhesión del producto al soporte.

Datos de interés:

Temperatura de aplicación (aire y sustrato):

Mínimo +10°C - Máximo +30°C

La temperatura del sustrato debe ser al menos +3°C superior al punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o blanqueamiento del acabado.

Humedad relativa:

Mínimo 35% HR - Máximo 80% HR.

Mezcla:

Antes de mezclar, agitar brevemente los componentes A y B hasta que estén completamente homogéneos. Mezclar los dos componentes en la proporción de mezcla indicada.

Añadir el componente B (endurecedor) al componente A (base) y mezclar bien hasta que el producto esté completamente homogéneo.

Se recomienda comenzar a mezclar brevemente con un taladro eléctrico de baja velocidad y luego aumentar la agitación hasta un máximo de 300-400 rpm.

Después de mezclar, se forma una emulsión coloreada que debe diluirse inmediatamente, siempre bajo agitación mecánica, agregando un 20-25% máximo en peso de agua limpia según el uso previsto.



TDS - POLIFINISH

BARNIZ DE POLIURETANO

Emisión:
30/10/2024

Solicitud:

El producto se puede aplicar a pistola o rodillo de pelo corto de manera uniforme para evitar acumulaciones de material que podrían provocar defectos estéticos.

Se consigue un acabado más uniforme superponiendo todas las capas fresco sobre fresco a lo largo de los bordes del material ya aplicado.

Para un acabado homogéneo y sin defectos de aplicación, se recomienda aplicar el acabado a pistola sin contacto. De esta manera se puede conservar la textura original de la superficie, evitando posibles marcas por el paso de brocha o rodillo.

Aplicar una o más manos de POLYFINISH, respetando atentamente el consumo y el espesor indicados.

Acabado antideslizante:

Para obtener un acabado antideslizante, añadir al acabado hasta un 5% en peso de polvo de cuarzo (el tipo se debe elegir en función del grado de antideslizamiento deseado).

Mezclar bien los dos productos y, a continuación, aplicar el acabado con un rodillo de pelo corto.

El aditivo antideslizante tiende a depositarse rápidamente en el fondo del recipiente, por lo que, una vez añadido al acabado, es necesario removerlo con frecuencia durante la aplicación para garantizar una aplicación homogénea y evitar que se alteren las propiedades antideslizantes.

Tiempos de curado:

| Temperatura | Transitable | Tráfico ligero | Tráfico pesado |

| ----- | ----- | ----- | ----- |

| +15°C | 24 horas | 48 horas | 72 horas |

| +20°C | 24 horas | 36 horas | 48 horas |

| +30°C | 12 horas | 36 horas | 48 horas |

Los tiempos reportados son aproximados y pueden variar dependiendo del sustrato y las condiciones ambientales durante la aplicación.

Advertencias/Notas:

- No aplicar sobre soportes inadecuadamente preparados e imprimados.
- No aplicar sobre soportes polvorientos, débiles, inestables y poco cohesivos.
- No aplicar sobre soportes húmedos o sujetos a humedad capilar ascendente.
- Proteger el producto del agua y de la intemperie durante las primeras 24 horas después de su aplicación.
- Respetar los tiempos de consumo y repintado indicados.
- Asegúrese de que la capa de imprimación esté completamente curada antes de aplicar el acabado.
- Las aplicaciones en diferentes espesores pueden dar como resultado distintos grados de acabado.
- Utilizar el producto del mismo lote de producción.
- Utilizar la cantidad total de componentes para evitar errores en la relación de mezcla.
- Mantener el producto mezclado alejado de fuentes de calor.
- En caso de repintado con manos sucesivas, respetar el tiempo máximo de repintado. Pasado el tiempo indicado será necesario lijar mecánicamente la superficie antes de aplicar la siguiente capa.
- No diluir el producto con disolventes orgánicos.

Limpieza de herramientas:

Limpie todas las herramientas y equipos con agua inmediatamente después de su uso.

El material endurecido sólo se puede eliminar por medios mecánicos.



TDS - POLIFINISH

BARNIZ DE POLIURETANO

Emisión:
30/10/2024

Datos del producto:

Relación de mezcla:

Parte A: Parte B 100: 41

Consumo Indicativo:

0,1 ÷ 0,13 kg/m²

Espesor:

- Mínimo/Máximo/Recomendado
- Espesor seco: 50 µm / 65 µm / 60 µm
- Espesor húmedo: 100 µm / 130 µm / 120 µm

Temperatura de funcionamiento:

- Mínimo -20°C / Máximo +70°C

Tiempo de trabajo:

| Temperatura | Tiempo de trabajo |

| ----- | ----- |

| 10°C | 2h 30' - 2h 90' |

| 20°C | ~2 horas |

| 30°C | ~2 horas |

Los tiempos reportados son aproximados y pueden variar dependiendo del sustrato y las condiciones ambientales durante la aplicación.

Los datos contenidos en esta ficha técnica se refieren a pruebas de laboratorio. Las indicaciones y métodos indicados pueden estar sujetos a cambios en el tiempo de acuerdo con las posibles mejoras en las tecnologías de producción. La aplicación de los productos está fuera de nuestro control ya que no podemos intervenir directamente en las condiciones de los sitios de construcción y en la ejecución de las obras. Todas las indicaciones son de carácter general, no vinculan en modo alguno a nuestra empresa y por tanto la responsabilidad recae exclusivamente en el cliente. Se recomienda una prueba previa del producto para verificar su idoneidad para el uso previsto. El servicio técnico está disponible para proporcionar información adicional.

Para cualquier problema técnico o simple consejo, no dude en ponerse en contacto con nosotros (también enviándonos algunas fotos) a la dirección info@resinpro.es

El equipo de ResinPro lo saluda cordialmente y queda a su disposición!